ІНСТРУКЦІЯ ПО НАЛАДЦІ ПРИНТЕРІВ EPSON LX300, EPSON LX300+.

I. Настройка принтера EPSON LX300+

1. Установки принтера повинні відповідати таблиці А (Current settings):

Таблиця А

1) Page length for tractor	12 inch
2) Skip over perforation	off
3) Auto tear Off	off
4) Auto line feed	off
5) Print direction	Bi-D
6) Software	ESC/P
7) 0 slash	0
8) High speed draft	On
9) I/F mode	Auto
10) Auto I/F wait time	10 seconds
11) Baud rate	9600BPS
12) Parity	None
13) Data length	8bit
14) Parallel I/F bidirectional mode	On
15) Packed mode	Auto
16) Character table	PC 866
17) Internatinal character set for Italic table	Italic U.S.A.
18) Manual feed wait time	1.5 seconds
19) Buzzer	On
20) Auto CR (IBM 2380 Plus)	Off
21) IBM character table	Table 2

2. Для приведення установок Вашого принтера у відповідність з таблицею А необхідно:

2.1 Включіть електроживлення Вашого принтера і заправте листок паперу;

2.2 Виключіть принтер;

2.3 Натисніть одночасно клавіші “Tear off” і “Load/Eject” та включіть електроживлення принтера.

2.4 Принтер надрукує власну таблицю установок “Current settings”. Якщо є відмінності з таблицею А (п.1), то необхідно змінити відповідні установки Вашого принтера (крім 1, 10, 17, 18 і 19). Установка 11 (Baud rate) – швидкість передачі даних по інтерфейсу RS232 повинна відповідати швидкості в обчислювачі ОЕ (як правило 9600 BPS), яка задається в його конфігурації , а параметр ”Character table” повинен мати значення PC 866.

Для зміни установок натисніть кнопку “ Tear off” і по стану трьох світлових індикаторів “Font” (1-й і 2-й) та “Pause” (3-й) виберіть необхідну установку згідно меню таблиці В методом перебору кнопкою “ Tear off”.

Світлові індикатори можуть перебувати в чотирьох станах:

● - погашений

○ - світить постійно

Ŏ – мигає 1 раз в секунду

¤ – мигає 2 рази в секунду

Таблиця B

Font 1	Font 2	Pause 3		Таблиці підменю
●	●	○	Page length for tractor	табл.C
●	○	●	Skip over perforation	табл.D
●	○	○	Auto tear Off	табл.E
○	●	●	Auto line feed	табл.F
○	●	○	Print direction	табл.G
○	○	●	Software	табл.H
●	●	ŏ	0 slash	табл.J
●	ŏ	●	High speed draft	табл.I
●	ŏ	ŏ	I/F mode	табл.K
ŏ	●	●	Auto I/F wait time	табл.L
ŏ	●	ŏ	Baud rate	табл.M
ŏ	ŏ	●	Parity	табл.N
○	●	ŏ	Data length	табл.O
○	ŏ	●	Parallel I/F bidirectional mode	табл.P
○	ŏ	ŏ	Packed mode	табл.Q
○	○	ŏ	Character table	табл.R
○	ŏ	○	Internatinal character set for Italic table	табл.S
ŏ	●	○	Manual feed wait time	табл.T
ŏ	○	●	Buzzer	табл.U
ŏ	○	○	Auto CR (IBM 2380 Plus)	табл.V
ŏ	ŏ	○	IBM character table	табл.W

Вибравши необхідну установку, наприклад: ○ ○ ŏ “Character table” натисніть кнопку LF/FF і цією ж кнопкою виберіть методом перебору необхідний параметр “PC 866”: ● ŏ ŏ з таблиці підменю R (Character table).

Нижче показані всі таблиці підменю установок:

Font 1	Font 2	Pause 3	“Page length for tractor” табл.C			
●	●	○	3 inch	●	ŏ	● 8.5 inch
●	○	●	3.5 inch	●	ŏ	ŏ 11 inch
●	○	○	4 inch	ŏ	●	● 70/6 inch
○	●	●	5.5 inch	ŏ	●	ŏ 12 inch
○	●	○	6 inch	ŏ	ŏ	● 14 inch
○	○	●	7 inch	○	●	ŏ 17 inch
●	●	ŏ	8 inch	○	ŏ	● Others

Font 1	Font 2	Pause 3	“ Skip over perforation ” табл.D
●	●	○	Off
●	○	●	On

Font 1	Font 2	Pause 3	“ Auto tear Off ” табл.E
●	●	○	Off
●	○	●	On

Font 1	Font 2	Pause 3	“ Auto line feed ” табл.F
●	●	○	Off
●	○	●	On

Font 1	Font 2	Pause 3	“ Print direction ” табл.G
●	●	○	Bi-D
●	○	●	Uni-D

Font 1	Font 2	Pause 3	“Software” табл.H
●	●	○	ESC/P
●	○	●	IBM 2380 Plus

Font 1	Font 2	Pause 3	“0 slash ” табл.J
●	●	○	O
●	○	●	Ø

Font 1	Font 2	Pause 3	“ High speed draft ” табл.I
●	●	○	Off
●	○	●	On

Font 1	Font 2	Pause 3	“ I/F mode ” табл.K
●	●	○	Auto
●	○	●	Parallel
●	○	○	Serial

Font 1	Font 2	Pause 3	“ Auto I/F wait time” табл.L
●	●	○	10 seconds
●	○	●	30 seconds

Font 1	Font 2	Pause 3	“Baud rate” табл.M
●	●	○	19200BPS
●	○	●	9600BPS
●	○	○	4800BPS
○	●	●	2400BPS
○	●	○	1200BPS
○	○	●	600BPS
●	●	Ŏ	300BPS

Font 1	Font 2	Pause 3	“Parity” табл.N
●	●	○	None
●	○	●	Even
●	○	○	Odd
○	●	●	Ignore

Font 1	Font 2	Pause 3	“Data length” табл.O
●	●	○	8 bit
●	○	●	7 bit

Font 1	Font 2	Pause 3	“Parallel I/F bidirectional mode” табл.P
●	●	○	Off
●	○	●	On

Font 1	Font 2	Pause 3	“Packet mode” табл.Q
●	●	○	Auto
●	○	●	Off

Font 1	Font 2	Pause 3	“Character table” табл.R
●	●	○	Italic
●	○	●	PC437
●	○	○	PC850
○	●	●	PC437 Greek
○	●	○	PC853
○	○	●	PC855
●	●	Ŏ	PC852
●	Ŏ	●	PC857
●	Ŏ	Ŏ	PC866
Ŏ	●	●	PC869

ŏ	●	ŏ	MAZOWIA
ŏ	ŏ	●	Code MJK
○	●	ŏ	ISO 8859-7
○	ŏ	●	ISO Latin 1T
○	ŏ	ŏ	Bulgaria
○	○	ŏ	PC774
○	ŏ	○	Estonia
ŏ	●	○	ISO 8859-2

Font 1	Font 2	Pause 3	"International character set for Italic table"			табл.S
●	●	○	Italic U.S.A.	○	●	○	Italic Denmarc 1
●	○	●	Italic France	○	○	●	Italic Sweden
●	○	○	Italic Germany	●	●	ŏ	Italic Italy
○	●	●	Italic U.K.	●	ŏ	●	Italic Spain 1

Font 1	Font 2	Pause 3	"Manual feed wait time"	табл.T
●	●	○	1 second	
●	○	●	1.5 seconds	
●	○	○	2 seconds	
○	●	●	3 seconds	

Font 1	Font 2	Pause 3	"Buzzer"	табл.U
●	●	○	Off	
●	○	●	On	

Font 1	Font 2	Pause 3	"Auto CR"	табл.V
●	●	○	Off	
●	○	●	On	

Font 1	Font 2	Pause 3	"IBM character table"	табл.W
●	●	○	Table 1	
●	○	●	Table 2	

Дальше необхідно натиснути кнопку "Tear off", при цьому Ви записали в принтер дану установку і повернулися в меню табл.B. Тепер кнопкою "Tear off" знову вибираєте наступну установку по табл.B для її зміни. Змінюєте її кнопкою LF/FF згідно відповідної таблиці підменю (C÷W) аналогічно, як описано для установки "Character table". Після внесення всіх необхідних установок потрібно виключити електроживлення принтера, заправити папір і виконати операцію згідно п.2.4. Перевірте відповідність установок згідно п.1 і, якщо вони встановлені правильно, виключіть принтер. Тепер принтер готовий для роботи з обчислювачами ОЕ.

II. Настройка принтера EPSON LX300

1. Установки принтера повинні відповідати нижчеприведеному списку (Current settings):

1) Character spasing	12 cpi
2) Shape of zero	0
3) Skip-over-perforation	Off
4) Character table	PC 866
5) Auto line feed	off
6) Page length	12 inch
7) Auto tear Off	Off
8) Tractor	Single
9) Interface	Auto selection (10sec)
10) Bit rate	9600BPS
11) Parity	None
12) Data length	8bit
13) ETX/ACK	Off
14) Software	ESC/P
15) Auto CR	Off

2. Для приведення установок Вашого принтера у відповідність з списком п.1 необхідно:

2.1 Включіть електроживлення Вашого принтера і заправте листок паперу;
2.2 Виключіть принтер;
2.3 Натисніть клавішу “Font” та включіть електроживлення принтера.
2.4 Принтер надрукує власну таблицю А (вибір мови), яку не використовуємо.
2.5 Натисніть клавішу “LF/FF” і принтер надрукує власний список “Current settings”.

Якщо є відмінності з списком п.1, то необхідно змінити відповідні установки Вашого принтера. Установка 10 (Bit rate) – швидкість передачі даних по інтерфейсу RS232 повинна відповідати швидкості в обчислювачі ОЕ (як правило 9600 BPS), яка задається в його конфігурації, а параметр ”Character table” повинен мати значення PC 866.

Для зміни установок натисніть кнопку “LF/FF” і по стану трьох світлових індикаторів “Font” (1-й і 2-й) та “Pause” (3-й) виберіть методом перебору необхідну установку згідно меню таблиці В.

Світлові індикатори можуть перебувати в чотирьох станах:

● - погашений

○ - світить постійно

Ŏ – мигає

Таблиця B

Font 1	Font 2	Pause 3		Таблиці підменю
Ŏ	●	●	Character spasing	табл.C
Ŏ	○	●	Shape of zero	табл.D
●	Ŏ	●	Skip-over-perforation	табл.E
○	Ŏ	●	Character table	табл.F
Ŏ	Ŏ	●	Auto line feed	табл.G
Ŏ	●	○	Page length	табл.H
Ŏ	○	○	Auto tear Off	табл.I
●	Ŏ	○	Tractor	табл.J
○	Ŏ	○	Interface	табл.K
Ŏ	Ŏ	○	Bit rate	табл.L
●	●	Ŏ	Parity	табл.M
Ŏ	●	Ŏ	Data length	табл.N
○	●	Ŏ	ETX/ACK	табл.O
○	○	Ŏ	Software	табл.P
Ŏ	○	Ŏ	Auto CR	табл.Q

Вибравши необхідну установку, наприклад: ● ● Ŏ “Parity”, натисніть кнопку “Pause” яка включить таблицю підменю M. Кнопкою LF/FF виберіть методом перебору необхідний параметр “None”: ○ ● ● з таблиці підменю M.

Нижче показані всі таблиці підменю установок:

Font 1	Font 2	Pause 3	“Character spasing”	табл.C
●	●	●	10 cpi	
○	○	○	12 cpi	

Font 1	Font 2	Pause 3	“ Shape of zero ”	табл.D
●	●	●	0	
○	○	○	Ø	

Font 1	Font 2	Pause 3	“ Skip-over-perforation ”	табл.E
●	●	●	Off	
○	○	○	On	

Font 1	Font 2	Pause 3	“Character table” табл.F
●	●	●	Italic U.S.A.
○	●	●	Italic France
ŏ	●	●	Italic Germany
●	○	●	Italic U.K.
○	○	●	Italic Denmarc 1
ŏ	○	●	Italic Sweden
●	ŏ	●	Italic Italy
ŏ	ŏ	●	Italic Spain 1
●	●	○	PC437
○	●	○	PC850
ŏ	●	○	PC858
●	○	○	PC852
○	○	○	PC853
ŏ	○	○	PC855
●	ŏ	○	PC857
○	ŏ	○	PC866
ŏ	ŏ	○	PC869
●	●	ŏ	PC437 Greek
○	●	ŏ	ISO Latin 1T
ŏ	●	ŏ	ISO 8859-7
●	○	ŏ	Code MJK
○	○	ŏ	MAZOWIA
ŏ	○	ŏ	Bulgaria

Font 1	Font 2	Pause 3	“ Auto line feed ” табл.G
●	●	●	Off
○	○	○	On

Font 1	Font 2	Pause 3	“Page length ” табл.H			
●	●	●	11 inch			
○	●	●	12 inch	ŏ	ŏ ●	14 inch
ŏ	●	●	8.5 inch	●	● ○	8 inch
●	○	●	70/6 inch (A4)	○	● ○	6 inch
○	○	●	5.5 inch	ŏ	● ○	4 inch
ŏ	○	●	7 inch	●	○ ○	3.5 inch

● ŏ ● 17 inch ○ ○ ○ 3 inch

Font Pause

1 2 3 “ Auto tear Off ” табл.I

● ● ● Off

○ ○ ○ On

Font Pause

1 2 3 “Tractor ” табл.J

● ● ● Single

○ ○ ○ Double

Font Pause

1 2 3 “Interface” табл.K

○ ● ● Auto selection (10sec.)

● ○ ● Auto selection (30sec.)

○ ○ ● Parallel

● ● ○ Serial

Font Pause

1 2 3 “Bit rate” табл.L

○ ● ● 300BPS

● ○ ● 600BPS

○ ○ ● 1200BPS

● ● ○ 2400BPS

○ ● ○ 4800BPS

● ○ ○ 9600BPS

● ● ● 19200BPS

Font Pause

1 2 3 “Parity” табл.M

○ ● ● None

● ○ ● Odd

○ ○ ● Even

Font Pause

1 2 3 “Data length” табл.N

● ● ● 7 bit

○ ○ ○ 8 bit

Font Pause

1 2 3 “ ETX/ACK ” табл.O

● ● ● Off

○ ○ ○ On

Font		Pause		
1	2	3	“Software”	табл.P
●	●	●	ESC/P	
○	○	○	IBM 2380	

Font		Pause		
1	2	3	“Auto CR”	табл.Q
●	●	●	Off	
○	○	○	On	

Дальше необхідно натиснути кнопку “Pause”, при цьому Ви записали в принтер дану установку і повернулися в меню табл.B. Тепер кнопкою “LF/FF” знову вибираєте наступну установку по меню табл.B для її зміни. Змінюєте її, натиснувши кнопку “Pause”, а потім кнопкою LF/FF вибираєте необхідну установку згідно відповідної таблиці підменю (C÷Q) аналогічно, як описано для установки “Parity”. Після внесення всіх необхідних установок потрібно виключити електроживлення принтера, заправити папір і виконати операції згідно п.п.2.3-2.5. Перевірте відповідність установок згідно п.1 і, якщо вони встановлені правильно, виключіть принтер. Тепер принтер готовий для роботи з обчислювачами ОЕ-22.